



MARTIGRAP

Pol. Ind. Gelidense III – Naves 20-21B
08790 Gelida – Barcelona – España
Tel. Dpto. Comercial +34 93 708 31 05
Tel. Administración +34 93 779 35 20
Fax. +34 93 779 25 97
E-mail: comercial@martigrap.com – www.martigrap.com

FICHA TÉCNICA

PUENTE COMPROBACIÓN CONTADOR 1,6 ROSCAS MACHO-MACHO DE 20/150

OBJETO

Este producto tiene como objeto principal el conexionado de la entrada con la salida de un contador de gas o de cualquier dispositivo con una distancia fija entre centros.

SISTEMA DE ESTANQUEIDAD:

La estanqueidad con el tubo de cobre es mediante soldadura por capilaridad. La estanqueidad por la parte roscada es mediante junta plana. En el caso del puente con toma, la estanqueidad con el dispositivo o equipo a conectar deberá ser mediante sellante entre ambas roscas, acorde a la norma de la aplicación o uso.

APLICACIONES

Las aplicaciones más comunes son: instalaciones de Gas Natural y de GLP, fontanería en general, calefacción, energía solar, instalaciones térmicas, instalaciones de frío, redes de gasóleos y gasolinas en general. Para otras aplicaciones, consulten con nuestro dpto. técnico.

MEDIDAS Y TOLERANCIAS

Según UNE60719

ROSCAS DE CONEXIÓN

Roscas Métrica 20x1,5

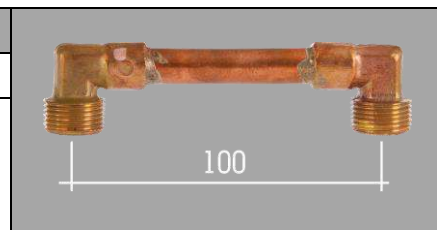
MATERIALES

Tubo de cobre recocido y tuerca de latón CW617N (UNE-EN 12165) o CW614N (UNE-EN 12164).
Soldadura fuerte al 20% de Plata

MEDIDAS DISPONIBLES

Consulte nuestro catálogo en www.hecapo.es

CÓDIGO	ROSCA M.	ROSCA M.	LONGITUD	CAJA
30020150000	M.20x1,5	M.20x1,5	100 mm	20 unid.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Asegurarse de que no existe ningún tipo de fuga en ninguna de la partes de conexión de este accesorio con la tubería y el elemento o equipo conectado.

Verificar que todo el conexionado esté exento de tensiones, tanto a la tracción, torsión, flexión, compresión o cizallamiento. En caso de instalaciones que puedan sufrir vibraciones, asegurarse de incorporar elementos necesarios para que estas vibraciones no se transmitan ni a la tubería ni a estas piezas. Si la instalación puede sufrir contracciones y dilataciones, incorporar a la misma los elementos necesarios para que éstas sean compensadas.

Escoger la medida óptima de pieza, acorde al dimensionado de la tubería de la instalación y a su caudal.

Utilizar los tipos de materiales de soldadura indicados por las normas requeridas en cada aplicación.

En el caso de cualquier duda o aplicación especial, rogamos se pongan en contacto con nuestro dpto. técnico.

